**Proposition 1**

Conseil des maîtres du : 20../20..

Axes principaux : Evaluation et sui des élèves, élaboration et mise en œuvre du projet d’établissement (volets pédagogiques, éducatifs et animation pastorale)

et formation en équipe.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Approfondissement descontenus disciplinaires |  | Préparation du Conseild’établissement |  | Synthèse, concertation avec l’enseignant spécialisé |  | Evaluations nationales (analyse,remédiation …) |  |
| Programmations de cycles |  | Volet pédagogique du Projet d’établissement :* Sorties scolaires
* …
 |  | Aide aux enfants endifficultés (modalités de priseen charge) |  | Organisation des services (plannings, gestion des salles,…) |  |
| Bilan de fin de cycle |  | Volet éducatif du Projet d’établissement :* Règlement intérieur
* …
 |  | Modalités d’évaluations dansl’école, le cycle |  | Décloisonnement, échangesde services |  |
| Gestion de conflits |  | Volet pastoral (PAP) du Projet d’établissement |  | Analyse des évaluationsinternes |  | Choix de matérielsdidactiques |  |

|  |
| --- |
| Personnes présentes |
| Personnes absentes |
| Secrétaire : Gestionnaire du temps : |
| Horaire | **THEME, POINTS A ABORDER** | **Déroulement, problématique** | Modalitésde travail | **Préparation attendue des enseignants****Qui mène les échanges ?** | **Décisions prises** | **Matériel** **et documents à prévoir** |
|  | 1 : |  |  |  |  |  |
|  | 2 : |  |  |  |  |  |
|  | 3 : |  |  |  |  |  |
|  | 4 : |  |  |  |  |  |
| Questions, points que vous voudriez aborder.A rendre avant le : |

**Proposition 2**

|  |
| --- |
| **Conseil des maître du**  |
| **Présents (es) :****Excusés (es) :** |
| **Secrétaire :** **Gestionnaire du temps :** |
| **Horaire** | **Sujets traités** | **Matériel nécessaire** | **Contenu des échanges** | **Décisions prises** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **Ordre du jour du prochain conseil des maîtres :***
*
 |

**Proposition 3**

**Ordre du jour de la concertation du ……..**

**Horaires :**

**Présents :**

*

**Excusés :**

*

**Secrétaire :**

*

**Gestionnaire du temps :**

*
1. **Quoi de neuf ?**

|  |
| --- |
| *
*
*
*
 |

1.

|  |
| --- |
| **Echanges***
*
 |
| **Décisions***
*
*
 |
| **Suite à donner (qui fait quoi)** |

|  |
| --- |
| **Echanges***
*
 |
| **Décisions***
*
 |
| **Suite à donner (qui fait quoi)***
 |

**Pour la prochaine fois :**

*

**Proposition 4**

Ordre du jour de la concertation du ……..

Horaires :

Présents :

Excusés :

Secrétaire :

Gestionnaire du temps :

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Durée | Sujets abordés | **Pistes ou propositions évoquées** | **Relevé de conclusions,** **Décisions retenues** | **Répartition des tâches (qui fait quoi ?)** |
| 30 mn | Projet humanitaire | * Collaboration avec une association en aide à HAITI ; des propositions à stabiliser :
* organisation d’une randonnée avec intervention de conteurs et musiciens ?
* Faire une cagnotte, Affiches à réaliser,
* Recettes Haïtiennes,
* Carnaval sur le thème d’Haïti
* Concert de RAP Haïtien
 | * Samedi 20 Mars : Randonnée équitable avec conteurs et musiciens
* Contacts avec M. Dupond Père d’élève Haïtien, avec l’association de randonnée « Marche à l’Ombre »
* Courrier d’invitation aux parents
 | * Martine téléphone à M. Dupond
* Claude prend rdv avec le Pdt de l’association
* Affiches et recettes en projet d’écriture par la classe de CM
 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |